

合同编号(校内): HW321250057



郑州大学机械与动力工程学院压制 处理实验仪器采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南右源实业有限公司

生效日期: 2025.02.26

郑州大学政府采购货物合同 (10 万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南右源实业有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学机械与动力工程学院压制处理实验仪器采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于2025年05月20前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

- 1.所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。/
- 2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。
- 3.乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。
- 4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。
- 5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。
- 6.其它：无

五、技术服务

- 1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及6及以上人次国内操作培训。
- 2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。
- 3.软件免费升级和使用。
- 4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

- 1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。
- 2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。
- 3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

- 1.乙方于2025年5月20日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：肆佰肆拾伍万叁仟元整（小写：4453000元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况二履约担保方式。

情况一：总价款为10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为100万以上（包含100万元）的合同，履约担保金额为合同总额的5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后

退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。
甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1.组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2.双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3.本合同共 23 页，一式 10 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 4 份，招标公司执 2 份。

4.本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5.本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6.法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市高新技术产业开发区金菊街 16 号 25 号楼东 2 单元 4 层 20 号

甲方： 郑州大学

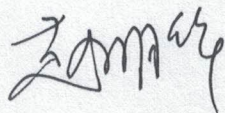
乙方： 河南右源实业有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南省郑州市高新技术产业开发区金菊街 16 号 25 号楼东 2 单元 4 层 20 号

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：



电话： 67781235

电话： 18638171535

开户银行： 工行郑州中苑名都支行

开户银行： 中原银行股份有限公司郑州分行

账号： 1702021109014403854

账号： 410199010380152209

合同签订日期： 2025、02、26

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价（元）	合计（元）	是否免税
1	电动螺旋压力机	SD30-1000	拢研数字智能科技（江苏）有限公司	中国	1.0	套	1943000.0	1943000.0	否
2	数控立式碾环机	D51K-350E	拢研数字智能科技（江苏）有限公司	中国	1.0	套	641000.0	641000.0	否
3	台车转盘自动喷砂机	BY-1315-12A	深圳市百耀自动化喷砂设备有限公司	中国	1.0	套	117000.0	117000.0	否
4	感应加热炉	WTR-MF100D	青岛维科特瑞自动化装备有限公司	中国	1.0	套	335000.0	335000.0	否
5	数控车床	CK61100	沈阳二机床厂	中国	1.0	套	276000.0	276000.0	否
6	立式加工中心	VMP-45A	友嘉国际数控机床有限公司	中国	1.0	套	857000.0	857000.0	否
7	数控外圆磨床	B2-K1014	北京第二机床厂有限公司	中国	1.0	套	284000.0	284000.0	否
合计：4453000 元									

具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	电动螺旋压力机	1. 工作原理：采用低速大扭矩伺服电机驱动、电机转子直接和压力机的飞轮连接，通过电机磁隙传递能量，传动链短、效率高、可靠性高。 2. 机身结构：机身采用分体式预应力结构。 3. 伺服直驱数控螺旋压力机： 1) 可实现低速大扭矩启动，启动电流小，对电网冲击小； 2) 零传动、能量传递效率高、可靠性高、稳定性好，节能 10% 以上； 3) 速度可控精度高、打击能量控制精度 $\pm 0.5\%$； 4) 成型产品厚度精度控制在 $+0.15\text{ mm}$ 以内； 5) 具有远程数据接口，方便分享设备的运行报警数据； ★4. 公称力：10000kN 5. 允许力：16000kN（长期许用打击力） 6. 运动部分能量：140kJ ★7. 滑块行程：550mm 8. 行程次数：22 次/min ★9. 最小装模高度：700mm	套	1

		★10. 下台板厚度: 180mm 11. 滑块底面尺寸 (前后×左右): 1000×850mm 12. 工作台面尺 (前后×左右): 1000×900mm ★13. 顶料方式: 液压顶出 14. 顶出力: 200kN 15. 顶料行程: 200mm 16. 主电机功率: 150kW 17. 机床润滑方式: 自动润滑 18. 整机重量: 68 吨 (68 吨=68000kg) ★19. 配备符合用户需求的加工模具 ★20. 报价包含: 液压油, 油冷却器, 吊装费, 安装费, 设备摆放位置的地面基础下沉地坑 (含地面破除、开挖、垫层基层、设备基础、防水等)、整体达成设备承重; 保证设备正常摆放、安装、运行。 ★21. 提供本设备对安装现场的要求, 提供平面布置图及地面基础要求图。 ★22. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺 (含生产厂家免费质保三年)。		
2	数控立式辗环机	★1. 最大环件外径: $\phi 150-\phi 350\text{mm}$ ★2. 最大环件高度: 50-160mm ★3. 最大辗压力: 500KN	套	1

		4. 滑块行程: 110mm 5. 辗压速度: 1.5m/s 6. 辗压轮最大外径: 680mm 7. 主电机功率: 90KW 8. 液压站功率: 7.5 KW 9. 油泵额定压力: 31.5Mp 10. 工作压力: 10Mpa ★11. 锻件形位公差: 椭圆度±0.5mm、锥度椭圆度±0.5mm、尺寸散差±0.5mm。 ★12. 配备符合用户需求的加工模具 13. 设备重量: 16.5 吨 ★14. 报价包含: 卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用, 设备摆放位置的地面基础下沉地坑 (含地面破除、开挖等)、整体达成设备承重; 保证设备正常摆放、安装、运行。 ★15. 提供本设备对安装现场的要求, 提供平面布置图及地面基础要求图。 ★16. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺 (内容含生产厂家免费质保三年)。		
3	台车转盘自动喷砂机	★1. 设备工作室内尺寸: 1300mm 长*1500mm 宽*1000mm 高 2. 进料口尺寸: 800 宽 mm*1000 高 mm	套	1

	3.总功率：约 8kw 4. 流量：0.8-1.2 立方米/min ★5.加工产品尺寸：≤ Φ 700mm，高度：≤300mm，外表面喷砂 ★6.喷枪数量：12 支喷砂枪 7.工作方式：过滤抽屜和旋风分离器 8.转盘电机：0.75kW 9.控制系统：PLC 自动控制 10. 砂料为风力循环使用 11. 设备重量：1 吨 ★12.报价包含：卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用，设备耗材：金刚砂 100 目磨料 1 吨的费用。 ★13. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺(内容含生产厂家免费质保三年)。		
4	感应加热炉	★1. 额定功率：100kVA ★2. 加热效率：室温- 1000℃≤30min(试样尺寸：Φ 100-200mm，长度≤100mm) 室温-1000℃≤60S（试样尺寸：≤Φ 15mm,长度≤50mm） 3. 感应器：定制仿形，铜管外部使用纳米材料防护，整体外部使用聚四氟乙烯防护； 4. 测温系统：高精度激光同轴红外温度传感器；	套 1

		5. 升降机构：伺服电机固定在工作台； 6. 控制柜：PLC 闭环系统； 7. 水冷机：20P； 8. 通用标准： 8. 1. 主机电源具有物理按键：开关按钮，功率调节按钮，模拟量显示窗口； 8. 2. 设备与产品接触面光滑无棱角，避免产品划伤、磕碰； 9. 电源主要参数： 9. 1. 电压：三相 380V 9. 2. 输出电流：30-200A 9. 3. 振荡频率：5-80KHZ 9. 4. 额定功率：100KVA 9. 5. 输出电压：70-550V 9. 6. 负载持续率：100%24 小时持续工作 10. 水冷机参数： 10. 1. 电压：380V 10. 2. 控温精度：±1℃ 10. 3. 水泵扬程：43. 5M 10. 4. 控温范围：5-35℃	

		10.5. 整机电流: 40A 10.6. 风机数量: 2 台 10.7. 水箱容量: 350L 11. 设备重量: 1.2 吨 ★12. 报价包含: 卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用 350 升软化水费用、50² 电源线*2 和人工费用。 ★13. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺(内容含生产厂家免费质保三年)。		
5	数控车床	1. 加工范围: ★床身上最大回转直径: $\Phi 1000\text{mm}$ ★滑板上最大回转直径: $\Phi 590$ 最大加工长度: 3000mm ★最大加工直径: $\Phi 1000\text{mm}$ 最大棒料直径: $\Phi 590\text{mm}$ 2. 主轴 卡盘: 500 三爪 主轴头形式: D 结构/A 结构/C 结构 主轴孔直径: $\Phi 105\text{mm}$	套	1

	主轴内孔锥度: 1:20 主轴级数: 手动四档 主轴转速范围: 30-84/53-150/125-350/300-835r/min 3. 进给 ★X/Z 轴行程: 520/1000/1500/2000/3000/4000/5000mm ★X/Z 轴丝杠直径×螺距: Φ 3208/ Φ 8010mm 4. 刀架 刀架形式: 电动立式 工位数: 4 刀具规格: 车削/镗孔: 32/40mm 5. 尾座 套筒直径/行程: Φ 100/250mm 套筒内孔锥度: MT8 套筒驱动形式: 手动 尾座移动形式: 手动	

		6. 电机 主轴电机功率: 11kW 主轴电机扭矩: 48NM X/Z 电机功率: 1.5/2.3kW X/Z 电机扭矩: 10、15NM 冷却泵电机功率: 125W 7. 其他 电源容量: 15KVA 床鞍布局形式: 平床身 导轨形式: 硬轨 (大于 HRC50) 8. 设备重量: 8 吨 (8000kg=8 吨) ★9. 报价包含: 卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用。 ★10. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺 (内容含生产厂家免费质保三年)。	套	1
6	立式加工中心	★1. 行程: 1.1 X 轴行程 1100 mm 1.2 Y 轴行程 610mm 1.3 Z 轴行程 600mm		

	2. 主轴： 2.1 主轴转速：50-15000 rpm 2.2 主轴鼻端至工作台距离：135-735mm 2.3 主轴中心至立柱轨面距离：660 mm 2.4 工作台中心至立柱轨面距离：355-965mm ★3. 进给： 3.1 X, Y 轴快速位移 36m/min 3.2 Z 轴快速位移 24m/min 4. 工作台： 4.1 工作台面积：1200mm×600mm 4.2 工作台载重量：1500 kg 4.3 T 型槽宽 18×5×100mm ★5. 精度 ISO230-2： 5.1 直线定位精度：0.01mm 5.2 重复定位精度：0.005mm 6. 数控系统 FANUC 01MF (A 包) ★7. 刀库 7.1 刀库容量：24 把刀	

		10.7 主轴鼻端气幕防屑装置 主轴防尘 1 个 10.8 三色警示灯 1 个 10.9 切屑冲水装置 1 个 10.10 地基螺栓及垫块 M20 盘形 7 个 10.11 工具箱 1 个 11. 特殊附件 11.1 链板式排屑机（含积屑车） 1 个 11.2 HSK-63 直联式 15000rpm 主轴+主轴油冷（小陶珠） 1 个 11.3 气枪 单头 1 个 11.4 水枪 同步式 1 个 12. 嵌入式软件：立式加工中心程序控制软件。 13. 设备重量：6.8 吨（6800kg=6.8 吨） ★14. 报价包含：卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费，切削液 1 桶。 ★15. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺（内容含生产厂家免费质保三年）。	套	1
7	数控万能外圆磨床	★1. 外径磨削范围：Φ5-200mm 2. 内孔磨削范围：Φ13-Φ80mm		

		3. 顶尖距: 500mm 4. 中心高: 125mm 5. 顶尖间最大重量: 50Kg 6. 数控轴数: 两轴 (X 轴为砂轮架进给, Z 轴为工作台进给) ★7. 最小进给量: X、Z 轴均为 0.001mm ★8. 进给速度: X、Z 轴均为 0.1mm~5m/min 9. 砂轮架进给全行程: 210mm 10. 工作台进给全行程: 590mm 11. 砂轮线速度: 45m/s 12. 砂轮架斜置角度: 0° 13. 最大砂轮尺寸: $\Phi 400 \times (20-50) \times 203\text{mm}$ 14. 砂轮电机功率: 4KW 15. 头架电机功率: 0.75kW 16. 头架主轴速度: 无级调速 30~300r/min 17. 头、尾架主轴锥孔: 莫氏 4 号 18. 尾架套筒行程: 25mm 19. 精度 19.1 机床精度: GB/T 4685-2007 (外圆磨床精度检验)	

		19.2JB/T7418.2-2015《外圆磨床技术条件》 20. 机床使用满足下述条件 20.1 电压: 三相五线制 交流 $380V \pm 10\%$, $50Hz \pm 2Hz$ 20.2 机床电机总功率: $\approx 15kW$ 20.3 湿度: $\leq 90\%$ 20.4 厂房温度: $5 \sim 40^{\circ}C$ 20.5 压缩空气: $4 \sim 6bar$ 21. 噪音 (距机床一米处测量): $\leq 80dB$ 5.2 22. 设备重量: 3 吨 ★23. 报价包含: 卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费、60 升 32 号或 46 号液压油 1 桶、10 升 2 号国产主轴油 1 桶、10 升冷却液 1 桶, 测量用的千分尺 1 套。 ★24. 提供生产厂家盖章的技术证明文件、售后服务承诺(内容含生产厂家免费质保三年)。		
--	--	---	--	--

售后服务计划及保障措施

致： 郑州大学 （采购人名称）

我单位参加项目编号为 豫财招标采购-2024-1472 的 郑州大学机械与动力工程学院压制处理实验仪器采购项目、包号：豫政采(2)20250036-1 投标，采购人为 郑州大学。特承诺如下：

1、我单位郑重承诺本次投标活动中，所有投标货物质量保证期限均为合同生效后/验收合格后 3 年（填写具体数据）。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后 2 小时内响应，12 小时内到达现场，解决问题时间不超过 24 小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在 3 个工作日内提供与原问题货物同品牌规格型号的全新货物，直到原货物修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质量保证期限相应延长至新的保修期截止日，全新备件/备品在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修（售后）单位名称： 河南右源实业有限公司

售后服务地点： 河南省郑州市高新区金菊街16号25号楼东2单元4层20号

联系人： 蒿红路

联系电话： 18137277301

4、我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于 2 次上门保养服务。

5、安装/配送：我公司提供的安装/配送方案为： 确保各阶段工作的有效性，把符合用户实际需求的产品及时有效地交付用户； 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师 2 人，负责对所售仪器的安装、调试。

6、项目所提供的其它免费物品或服务： 安装设备所需工具、试车阶段所需材料费。

7、我单位保证本次所投货物均是全新合格产品。

8、质量保证期过后的售后服务计划及收费明细： 质保期过后只收取配件成本费用，其他免费 ；

9、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切货物、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。辅材及装卸等费用的具体内容如下：

9.1 电动螺旋压力机：配备符合用户需求的加工模具；包含：液压油，油冷却器，吊装费，安装费，设备摆放位置的地面基础下沉地坑（含地面破除、开挖、垫层基层、设备基础、

防水等)、整体达成设备承重;以保证设备正常摆放、安装、运行。

9.2 数控立式辗环机:配备符合用户需求的加工模具;包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用,设备摆放位置的地面基础下沉地坑(含地面破除、开挖等)、整体达成设备承重;保证设备正常摆放、安装、运行。

9.3 台车转盘自动喷砂机:包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用,设备耗材:金刚砂 100 目磨料 1 吨的费用。

9.4 感应加热炉:包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用 350 升软化水费用、50² 电源线*2 和人工费用。

9.5 数控车床:包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费用。

9.6 立式加工中心:包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费,切削液 1 桶。

9.7 数控外圆磨床:包含:卸货到位费、辅助安装调试期间的机械设备使用费和人工费、60 升 32 号或 46 号液压油 1 桶、10 升 2 号国产主轴油 1 桶、10 升冷却液 1 桶,测量用的千分尺 1 套。

10、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

供 应 商: 河南右源实业有限公司

法定代表人或授权委托人: 蒿九路

日 期: 2025 年 02 月 26 日

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学机械与动力工程学院	使用人	邓秋超	合同编号	豫财招标采购-2024-1472	
供货商	河南右源实业有限公司			合同总金额	4453000 元	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数（规格型号）	生产厂家（产地）	数量	单位	金额
1	电动螺旋压力机	拢研/SD30-1000	拢研数字智能科技（江苏）有限公司	1	套	1943000
2	数控立式辗环机	拢研/D51K-350E	拢研数字智能科技（江苏）有限公司	1	套	641000
3	台车转盘自动喷砂机	百耀/BY-1315-12A	深圳市百耀自动化喷砂设备有限公司	1	套	117000
4	感应加热炉	维特瑞 WTR/WTR-MF100D	青岛维科特瑞自动化装备有限公司	1	套	335000
5	数控车床	沈阳机床 /CK61100	沈阳二机车床厂	1	套	276000
6	立式加工中心	友嘉/VMP-45A	友嘉国际数控机床有限公司	1	套	857000
7	数控万能外圆磨床	北二/B2-K1014	北京第二机床厂有限公司	1	套	284000
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					

初步验收情况	☐ 通过验收			☐ 整改后再组织验收			
	☐ 不通过验收 索赔要求			☐ 其他结论			
验收小组成员签字				供货商授权代表签字			

郑 州 大 学
ZHENGZHOU UNIVERSITY

中 标（成交）通 知 书

河南右源实业有限公司：

你方递交的郑州大学机械与动力工程学院压制处理实验仪器采购项目(标包一)投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学机械与动力工程学院压制处理实验仪器采购项目(标包一)
采购编号	豫财招标采购-2024-1472
中标（成交） 价	4453000 元(人民币) 肆佰肆拾伍万叁仟元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	自合同签订生效之日起 110 日历天
供货（施工、服务）质量	合格，符合国家、行业规定的规范标准
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：邓秋超 13613820332

特此通知。

采购单位(盖章)
招标办公室
4101035717817

代理单位（盖章）
2025年 2 月 13 日

中标单位签收人：葛红路