



合同编号:豫财招标采购-2024-1266

郑州大学政府采购货物合同

(10 万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南科申仪器仪表有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学关键金属实验室电子束熔炼,OES 原位光谱仪,真空热处理炉设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件 1、附件 2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于 2025 年 1 月 15 日前进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在 7 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为国产设备质保3年，进口设备质保1年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。/

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年5-6次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：无

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及10人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2025年1月21日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：叁佰玖拾肆万玖仟柒佰元整（小写：3949700元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况二履约担保方式。

情况一：总价款为10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为100万以上（包含100万元）的合同，履约担保金额为合

同总额的5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共二十一页，一式八份，甲方执四份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执二份，招标公司执二份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南省郑州市金水区顺河路16号院9号楼2单元1层13号

甲方： 郑州大学

地址： 河南省郑州市高新区科学大道100号

签字代表（或委托代理人）：

伟赵
印中

乙方： 河南科申仪器仪表有限公司

地址： 河南省郑州市金水区顺河路16号院9号楼2单元1层13号

签字代表：

电话： 15040533854

开户银行： 工行郑州中苑名都支行

电话： 15038343798

开户银行： 中国光大银行股份有限公司郑州紫荆山路支行

账号: 1702021109014403854

账号: 77320188000108048

合同签订日期: 2025年1月2日



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



郑州大学
ZHENZHOU UNIVERSITY



供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	生产厂家(商)	原产地 (国)	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	是否 免税
1	电子束熔炼炉	EBS-350	株洲市立杰电热 技术有限责任公 司	中国	1.0	套	3212700.0	3212700.0	含税
2	高真空钨丝烧 结炉	NBD-VAHB2200- 120TPIG2F70L	河南诺巴迪材料 科技有限公司	中国	1.0	套	392000.0	392000.0	含税
3	高精度原位等 离子体分析仪	SUBSYSTEM AVASPEC-4DT	Avantes B.V 公 司	荷兰	1.0	套	345000.0	345000.0	免税
合计：3949700 元									



附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	电子束熔炼炉	1、技术参数: (1) 电子枪功率: 3350KW ★ (2) 炉室极限真空: 5.0×10^{-4} Pa ★ (3) 枪室极限真空: 5.0×10^{-4} Pa (4) 压差率: ≤ 0.67 Pa/h (5) 送料方式: 水平侧送料, 单料箱双料道, 有效装料长度 2 米*2。送料装置可以拆卸, 便于清理 ★ (6) 铸锭直径: $\Phi 80 \sim \Phi 180$ (mm) ★ (7) 铸锭升降最大行程: 1800mm (8) 设备供电: 3 相 380V ± 5 525KVA (9) 设备供水: 压力: 0.2~0.25MPa, 流量: 80m³/h, 温度: $\leq 30^{\circ}$, PH 值: 7~8, 无直径超过 0.5mm 的杂物。 (10) 设备供气: 压力 0.4~0.7MPa, 流量: 0.5m³/h (11) 设备可靠接地, 接地电阻小于 1 Ω 2、设备的配置与功能: 电子束熔炼炉由炉体总成、送料系统、铸锭旋锭升降系统、电子枪系统、电源系统、配电控制系统、电子枪真空系统、炉室真空系统、水冷系统组成, 整体结构紧凑布局合理, 维修维护方便。 (1) 炉体总成:	套	1

	炉体总成为卧式结构，作为电子束炉工作室，炉壳采用双层水冷结构，内胆、水套、炉体各连接法兰、真空管道采用 304 不锈钢材质，炉门在炉壳前方，炉门上设置闪烁观察窗，炉壳上方设置电子枪安装法兰，炉壳下方设置拉铰法兰及铸锭坩埚座，炉壳左侧安装送料装置，右侧对称位置预留送料接口，炉壳上方设置摄像及屏幕观察系统，可换装 OES 原位观察窗口，炉壳左后部设有扩散泵大阀联接法兰，右后部预留扩散泵联接法兰，炉体上方设工作平台，外加防爆阀门。 ★ (2) 送料系统： 送料采用侧送料方式，二料道，变轨送料。单轨道有效料长 2000mm、宽 160mm，丝杆传动方式。 送料箱的装料方式：由于采用二料道结构有效料长 2000mm，送料传动装置、料道变轨装置安装在送料箱上方，按侧推入式上料。 送料系统由送料箱、送料轨道、拨料传动机构、料道变轨机构、送料长度检测、变轨轨道检测等组成，拨料传动机构采用双电机双速变频调速，具有送料快速退、慢速工进等功能，为适应大料铸小锭，减少电子束熔蚀坩埚风险，单轨变轨轨道中心偏移 $\pm 50\text{mm}$，装料采用侧向推入方式。 ★ (3) 铸锭旋锭升降系统： 铸锭旋锭升降系统由行走小车、拉锭筒、导向杆、拉锭杆、升降机构、旋转机构、拉锭筒锁紧机构、引锭头、液压升降机构、水冷机构等组成。 拉锭杆升降采用滚珠丝杆传动，蜗轮减速机变速，双电机双速变频调速，拉锭杆旋转采用蜗轮减速机变速调速。拉锭系统有实时长度显示。 ★ (4) 炉体真空系统 炉体真空系统由滑阀泵 1 台，罗茨泵 2 台，油扩散泵 1 台及真空阀门、真空管道组成，炉体极限真空：$5.0 \times 10^{-4}\text{Pa}$。油扩散泵带维持泵及冷水机。 ★ (5) 电子枪真空系统 电子枪真空系统：JTFB-1200 分子泵 2 台，2X-30 旋片泵 1 台，对电子枪室进行压差排气，阳	
--	--	--

	极室工作真空度极限 $5.0 \times 10^{-4} \text{Pa}$。 (6) 电子枪 电子枪由灯丝、阴极、聚束极、阳极、二级电磁透镜、扫描偏转系统组成，冷却方式采用水冷。电子枪室与炉室间设有闸板阀以便真空隔离，工作时打开闸板阀。为方便调整枪室真空，安装有针阀，用于微量调整。 (7) 电源系统 电源采用数字电源，控制系统采用数字电源专用 DSP，主电路采用 IGBT 全桥逆变及软开关技术。 (8) 配电控制系统 配电控制系统包括电源系统的启动停止，真空系统的启动/停止、炉体、送料、拉锭系统动作的启动、运行、停止的配电、联锁、保护、限位，对各种参数进行测量、仪表显示等，整套设备的电气控制采用箱式结构，由高压柜、配电调压柜、真空控制柜、操作台组成。 (9) 水冷系统 水冷系统工作流量： $80 \text{m}^3/\text{h}$，水压 $0.2 \sim 0.25 \text{MPa}$。 (10) 坩埚及水套： 配备 $\Phi 80 \text{mm}$、$\Phi 100 \text{mm}$、$\Phi 120 \text{mm}$、$\Phi 180 \text{mm}$ 拉锭坩埚及相应水套各一套，$\Phi 120 \text{mm}$ 水煮坩埚一套，长 500mm * 宽 80mm * 深 30mm 冷床坩埚一套。 ★ (11) 摄像及屏幕观察系统 设备搭配摄像及屏幕观察系统，可以通过观察窗对电子束熔炼过程中的熔池及熔滴的形貌进行摄像与录像，同时便于熔炼过程中的实时观察。 (12) 设备提供两套电子枪枪头（一用一备）。 (13) 设备提供 5 个灯丝和 5 个阴极块。		
2	高真空钨丝 烧结炉	套	1

一、设备配置：
该设备由加热系统、供气系统、真空腔体、真空系统、抬升系统、冷水循环系统、操控系统组成。

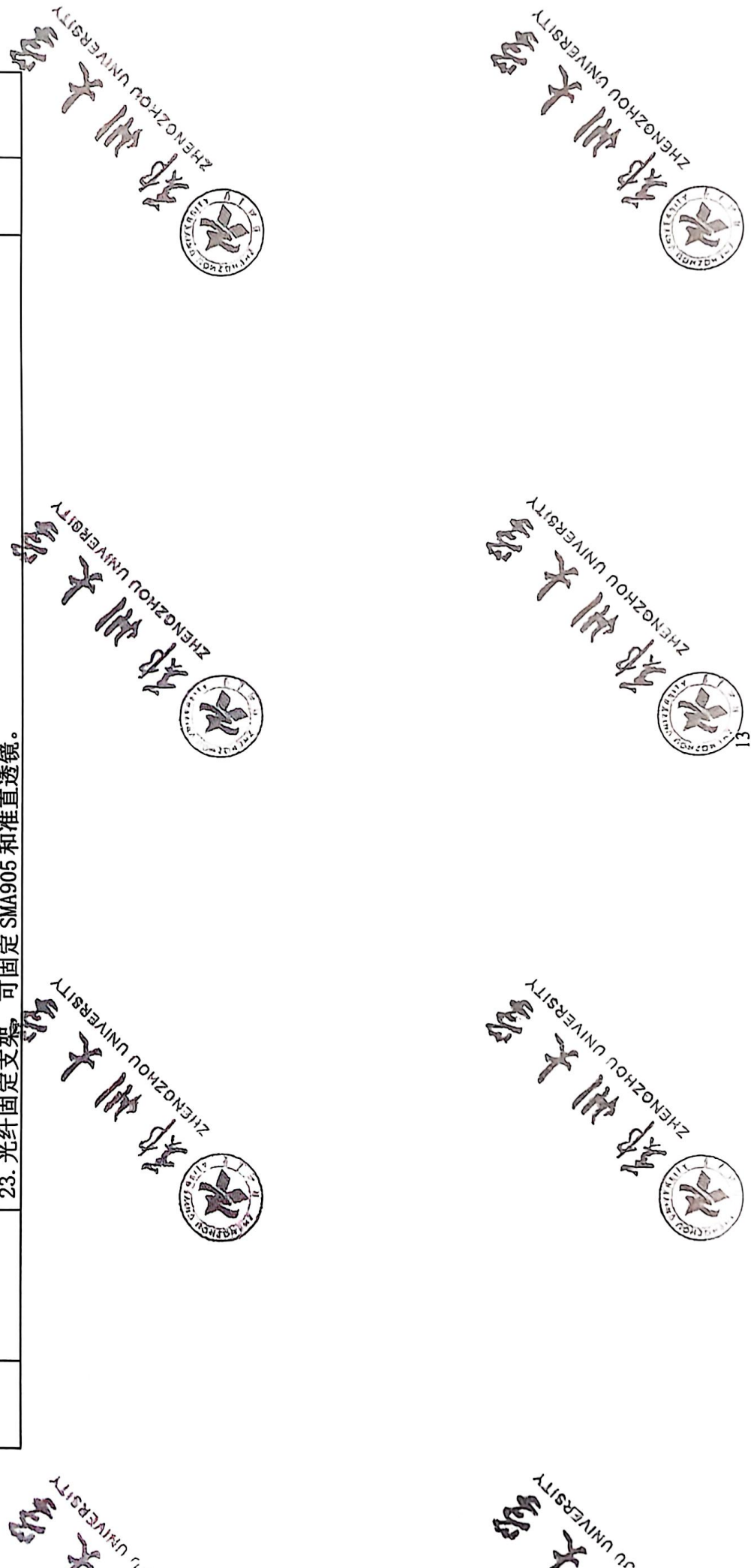
二、技术参数

		1. 加热系统: 1.1. 主升温速率: 10℃/min 1.2. 主工作温度: 2200℃ 1.3. 控温精度: 300~2150℃ ±0.5℃ 1.4. 加热功率: 45KW 1.5. 主控炉膛材料: 金属多层隔热屏、由钨片、高温钼片、不锈钢(304)等组成 1.6. 密封方式: 水冷不锈钢密封法兰 1.7. 温区尺寸: $\Phi 120 \times 120\text{mm}$ 2. 供气系统: 2.1. 充气管道: 由管道、电磁阀及玻璃转子流量计组成 2.2. 流量计类型: 2路浮子流量计 0.5~8L/min, 3~30L/min 2.3. 线性度: $\pm 0.5\%$FS 2.4. 压力范围: -0.1~0.15 MPa 2.5. 响应时间: 2S 3. 真空腔体: 3.1. 炉体双层水夹层结构, 内壁为不锈钢 304 抛光, 外壁不锈钢抛光处理与上下法兰组焊成筒型结构, 法兰平面开设密封槽采用“0”圈真空密封, 设水冷装置(防止因温度过高“0”圈老化), 开设抽气孔与真空机组相连, 观察孔屏蔽、电极引出装置孔、炉体吊挂装置。 3.2. 顶盖双层水冷结构, 内壁为不锈钢 304 抛光, 外壁为不锈钢抛光处理; 开设热电偶测温孔, 与炉体“0”圈紧固真空密封, 设水冷装置。 3.3. 底盖双层水冷结构, 内壁为不锈钢 304 抛光, 外为不锈钢抛光处理与炉体“0”圈真空密封。 3.4. 隔热屏及屏盖采用全金属多层隔热屏、由钨片、高温钼片、不锈钢(304)等组成, 屏盖及小屏盖采用相同的材料结构, 承料平台采用厚 6mm 的钨板及钨支柱组成。 4. 真空系统:	

		4. 1. 抽气速率(对空气): 600L/S 4. 2. 极限压强: 6×10^{-6} Pa 4. 3. 冷却方式: 风冷/水冷 4. 4. 分子泵类型: 分子泵系统 103(B) 4. 5. 接口法兰: FF-160/620FLF 接口 4. 6. 复合真空计: 工作压力: 220V 50~60HZ, 电阻规阻值: 约 85 欧, 自动保护(电离) > 10 Pa, 电离规管测量范围: $100 \sim 10 \times 10^{-5}$ Pa, 电阻规管测量范围: $10^5 \sim 10^{-1}$ pa 5. 抬升系统: 5. 1. 双层滑轨结构, 大力距滚珠丝杠, SPY 铝托硬光轴直线导轨 5. 2. 抬升进给系统: 运行平稳, 大扭矩进给速度可调, 物料下推进运动模式 5. 3. 装料密封方式: 下装载物料, 电动推进气动旋转自动密封 6. 水冷循环系统: 6. 1. 操控模式: 嵌入式操作系统含中英文互换图形界面, 10 寸真彩触屏, 人机对话模式; 6. 2. 设定方式: 在控温范围内任意设定、显示 $\pm 0.1^\circ\text{C}$; 6. 3. 安全保护: 含延时、漏电、过电流、过热保护; 6. 4. 冷水腔室容积: 70L 7. 操控系统: ★7. 1. 可预存 15 组工艺曲线, 工艺曲线包括温度, 烧结结束, 报警提示, 并生成实验报告导出 ★7. 2. 温度校正: 主控制温温度和试样温度的差值, 系统全程进行非线性修正 ★7. 3. 可适用于真空或保护气氛状态下烧结, 具有超温报警, 过流保护, 断偶提示。	套	1
3	高精度原位等离子体分析仪	一、工作条件 1. 1 光谱仪工作的温度范围: 工作状态温度为 $0 \sim 55^\circ\text{C}$, 非工作状态存储温度为 $-15 \sim 55^\circ\text{C}$。 1. 2 湿度范围: 干燥至不结露状态。 二、主要技术参数:		

		★1. 光学平台: ULS 超低杂散光, 对称式 Czerny-Turner 非交叉光学平台, 75mm 焦距; 2. 波长范围: 200~1043nm; 3. 光学分辨率: 通道 1: UC 光栅 (1200 线/mm), 波长范围 200~460nm, 分辨率 0.14~0.18nm @10 微米狭缝; 通道 2: VC 光栅 (1200 线/mm), 波长范围 458~687nm, 分辨率 0.14~0.18nm @10 微米狭缝; 通道 3: NC 光栅 (1200 线/mm), 波长范围 685~881nm, 分辨率 0.14~0.18nm @10 微米狭缝; 通道 4: NC 光栅 (1200 线/mm), 波长范围 880~1043nm, 分辨率 0.14~0.18nm @10 微米狭缝; 4. 杂散光: 0.19%, 0%, 取决于光栅; 5. 灵敏度: 218,000, < 单位: 计数/微瓦每毫秒积分时间); ★6. 探测器类型: CMOS, 4*4096 像素阵列, 像素尺寸 7*200 微米 7. 信噪比: 335: 1; 8. AD 转换器: 16 位, 6MHz; ★9. 积分时间: 9us~40s; ★10. 数据接口: USB 3.0 高速接口, 高速网口 5Gbps/千兆以太网 1Gbps ★11. 采样速度 (带板卡平均功能): 0.7 ms/每次采样 ★12. 数据传输速度: 0.7ms/每次采样 (USB3.0); 1.31ms/每次采样 (ETH); ★13. 外触发延迟: 最小固有延迟 0.9 μs, 抖动 ±21ns ★14. 采样开始时间与激光脉冲之间的延迟: -20ns 至 89sec, 步长 21ns 15. 数字 I/O 接口: HD-26 连接器, 2 个模拟输入, 2 个模拟输出, 13 个数字双向, 触发, 同步, 频闪, 激光; 16. 电源: 100~240V; 17. 软件: 全功能软件操作软件, 可以实时测试并保存光谱数据, 可以实现储存功能实现快速测试, 可以采用 3D 模式测试并保存数据, 可以试用时间序列功能实时检测某特定波长的强度、波长偏移以及积分强度等; 18. 软件二次开发包, 支持 delphi、Python、Matlab、C++、Java 等多语言开发, 含例程介	
--	--	---	--

		绍,可直接控制光谱仪,并且可以兼容到其他软件中。 19. 一分四光纤束, 4*200 微米芯径, 长度 2 米, 金属铠甲, 适用于 200~2500nm 波段, SMA 接口 20. 单芯光纤, 600 微米芯径, 长度 1 米, 金属铠甲, 适用于 200~2500nm 波段, SMA 接口 21. 光纤法兰, SMA905 转 SMA905 22. 准直透镜, 适用 200~2500nm, SMA 接口。 23. 光纤固定支架, 可固定 SMA905 和准直透镜。	



附件 3:

售后服务计划及保障措施

我单位就项目名称：郑州大学关键金属实验室电子束熔炼，OES 原位光谱仪，真空热处理炉设备采购项目、项目编号：豫财招标采购-2024-1266 的具体实施方案与售后服务承诺做以下方案：

实施方案

1. 我单位提供符合国家质量标准、部颁标准、行业标准、地方标准、规范或本招标文件规定标准的、供货渠道合法的全新原装合格正品（包括零部件、备件）。

2. 在货物到达用户指定地点 7 日前，我单位将以电话或传真的形式通知用户，货物运送到采购方指定地点。

3. 货物的包装和运输

(1) 按照货物特性要求进行包装和运输。包装外明确标识重心、起吊装运标识等。

(2) 为了保证货物在长途运输、多次搬运和装卸过程中的安全，货物包装符合国家或行业标准规定。运输过程造成的损失由我公司负责。

4. 我单位确认安装场地要求，派遣技术人员到工作现场协助安装、检查，进行安装前的条件确认，根据现场情况提出整改建议。

5. 仪器到货后，我单位工程师和采购方共同验收货物，确保货物的数量准确，包装完好，符合采购人的要求。

6. 安装调试在采购方通知之日起 2 个工作日内到现场开始工作，直到技术指标符合标书要求为止。

7. 在完成安装、调试、检测后，向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。

8. 安装调试完毕后，按照双方认可的技术条件（如合同规定的设备技术要求等）进行验收。

9. 我单位将为用户建立用户档案，包括仪器购买日期，安装日期及信息、

维护记录等，并及时进行电话回访。

10. 我单位组织相关人员负责此项目，具体人员安排如下

安装、调试及验收方案

序号	时间阶段	具体事宜	负责人员
1	投标阶段	准备投标文件等	项目负责人
2	中标阶段	领取中标通知书	项目负责人
3	签订合同阶段	签订合同，履行合同	项目负责人
4	合同签订后阶段	确认安装场地要求	技术经理
5	发货前阶段	技术人员到工作现场协助安装、检查，进行安装前的条件确认，根据现场情况提出整改建议	售后经理
6	到货后阶段	核对产品的型号、数量及查看包装情况，确认安装调试时间	售后经理
7	安装调试阶段	对仪器进行安装、调试	售后经理
8	培训阶段	现场培训，提供仪器设备的安装、操作手册，掌握基本操作。	售后经理
9	回访阶段	免费回访，现场解决问题	售后经理
10	巡检阶段	定期巡检	售后经理

我单位和用户签订合同后，我单位制定详细的安装调试验收方案，包括安装调试手册、进度安排、安装方式等。

1. 安装准备

货物到货前由我单位技术人员携带设备对用户实验室进行免费检测，并出具专业场地检测报告，如场地需要整改，给出详细专业的改造指导方案；在用户单位的积极配合下，确保在现场实施工作开始前完成场地环境准备工作。

2. 安装调试

货物到达用户指定地点后，用户与我单位代表将共同开箱验货，依合同要求对设备的型号、规格、数量、外型、包装及资料等的验收，当出现损坏、数量不全或产品不对等问题时，我单位将负责解决。接到用户安装请求后 1 周内派遣工程师到达用户指定地点，完成仪器的安装调试和验收服务。

在设备安装调试之后，我们将对使用单位的设备操作和维护人员进行现场培训，为每个设备及系统提供一套完整的技术资料。

3. 验收

按合同要求对产品的性能、功能、操作和外观等方面进行验收测试，并做出测试方案和测试报告，保证设备在规定的地点和环境条件下，实现正常运行，符合技术规范和质量标准，满足用户的研究和应用需求。

培训方案

我单位将组织由厂家认证的工程师，负责对所售仪器的安装、调试；将提供连续 1-5 天，每天 5 小时的集中式培训服务，根据用户的要求进行培训。如果遇到用户人员变动，我单位承诺无条件提供后续培训服务，直到用户全面掌握使用。

培训时间	采购方指定时间
培训地点	采购方指定地点
培训人员	仪器操作员
培训人数	至少 10 人（采购人可指定人数）
培训内容	(1) 设备原理及功能介绍 (2) 设备的使用和方法的建立 (3) 使用中常见的问题及解决办法 (4) 日常使用中的注意事项及日常保养 (5) 实际操作，交流沟通
培训方式	(1) 现场授课：由专业的售后服务人员，在现场对用户进行培训。通常以设备的操作说明书作为资料支持，现场设备操作为辅助。 (2) 现场指导：在项目执行过程中，我们的工程师在实际操作中，会详细讲解操作步骤，指导客户操作，并解答客户的有关问题。
培训费用	培训产生一切费用由我单位承担
培训资料	我单位将提供技术资料，为用户安装调试验收合格后，根据用户的要求提供免费的培训。

质量保证与服务方案

1. 所有设备质保期：自验收合格之日起，进口设备 1 年，国产设备 3 年，终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件是其原设备厂家生产的或经其认可的附带产品合格证书的产品。甲乙双方关系存续期间，发现产品存在质量问题，甲方有权要求乙方无条件换货。

3. 我单位承诺在郑州设有售后服务站，凡设备出现故障或者出现需要乙方配合提供售后服务的情况，在我单位在接到正式通知后 1 小时内响应，3 小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过 24 小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在 7 个工作日内提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

4. 售后服务站

4.1 单位名称：河南科申仪器仪表有限公司、售后服务地点：河南省郑州市金水区顺河路 16 号院 9 号楼 2 单元 1 层 13 号、联系人：刘前程、高雪静、联系电话：15837051641、从售后方面技术服务 8 年以上，职称：工程师

4.2 本项目售后服务人员（后附表格），负责本项目的具体实施。

人员姓名	职务	工作年限	主要资历、经验
刘前程	总经理	8 年	负责项目计划方案、安排协调工作、郑州大学、中医学院、科学院、新乡农科院、河师大、河南农业大学等实验室设备采购项目
刘远	技术工程师	8 年	负责仪器设备的技术方案、应用支持、项目的安装、调试、培训等售后服务具体事宜
高雪静	售后负责人	6 年	配合厂家给用户提供货物的安装、调试、验收、为用户提供技术支持与售后服务等工作。
刘丽丽	商务会计	6 年	负责管理各个项目案件的进度、日常办公室运维、车辆调配等工作负责货物货款的结算、发票的开具等工作

5. 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师 2 人，负责对所售仪器的安装、调试；为减少用户的操作错误概率，为用户培训至少 10 人的熟练工作人员，所有费用均包含在本次投标总报价中。

6. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训、集中培训及消防演练等，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

7. 我公司提供的安装配送方案为：在仪器到达用户指定地点 7 日前，我方将以电话或传真的形式通知用户，凡需要现场安装、装配、启动测试的设备，我公司派出专业技术人员免费现场安装和装配并义务进行一次安装培训。安装调试在用户通知之日起 2 个工作日内到现场开始工作，直到技术指标符合标书要求为止。

8、其它免费物品或服务

8.1、免费提供用户操作手册和现场安装指南；免费提供该设备相关应用的最新动态咨询；免费提供仪器最新信息及应用资料，享受免费升级服务，免费升级软件及相关培训。在仪器使用寿命内提供终身免费定期检测、故障排查服务，确保仪器设备正常使用。

8.2、（1）所供货物的包装及运杂费。（2）免费提供设备验收合格后质保期内的产品维修和配件供应。（3）提供设备质保期内产品相关软件和数据资料的免费升级。（4）我方负责协调好三方关系，确保完成设备的交货、培训、安装、验收等合同义务。

9、在完成安装、调试、检测后，向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准达到制造（生产）厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

10、我单位保证本次所授设备均是全新合格设备，且生产厂家在河南设有技术服务机构，我们保证履行企业“诚信、品质、创新”的战略方针和各种承诺，为用户提供新技术、新产品，不断解决用户对技术资料、培训等方面的各种要求。我们将把用户的需要是 我们的工作、用户的要求是我们的目标为基本出发点。



力求使我们与用户成为长期友好的 合作伙伴。

11、所有备件均为原厂正品，符合国家标准及行业要求。我方保证设备所需的零配件、备品、备件、耗材等的正常供应，确保设备运营的正常进行。对于招标文件中没有列出，而对系统、设备的正常运行和维护必不可少的备件、专用工具和消耗品，我方只收取重要零配件费用，不另外收取人工费及其他额外费用。

12、质保期外的售后服务

(1) 我单位承诺质保期外的服务的响应时间、质量与标准均与质保期内一致，凡设备出现故障或者出现需要乙方配合提供售后服务的情况，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，技术人员在工作时间 2 小时内到达现场解决。售后服务地点：河南省郑州市金水区顺河路 16 号院 9 号楼 2 单元 1 层 13 号、联系人：刘前程、高雪静、联系电话：15837051641

(2) 我单位承诺提供终身维修服务和技术咨询服务，并保证零配件在产品生命周期内按需供应，只收取甲方零配件成本费，其他免费，且使用的维修零配件为原厂配件。

(3) 质保期外我司每年负责对设备不定期进行维护保养，一年 5-6 次全免费（配件+人力）的产品巡检及设备免费维护保养等服务。

(4) 我公司长期提供技术咨询服务，实时电话技术支持：15837051641，邮箱支持：2457639098@qq.com。

13、我单位承诺提供每月 2 次的全免费（配件+人力）日常巡查、一年 5-6 次全免费（配件+人力）的产品巡检，及一年 2 次全免费（配件+人力）的产品设备免费维护保养等服务，并认真填写相关记录存档。

14、我公司将为用户建立用户档案，包括仪器购买日期，安装日期及信息、维护记录等，并及时进行电话回访。

15、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

(由制造商及中标商签字盖章确认)



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学中原关键金属实验室	使用人		合同编号	豫财招标采购-2024-1266	
供货商	河南科申仪器仪表有限公司			合同总金额	3949700	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	电子束熔炼炉	立杰电热、EBS-350	株洲市立杰电热技术有限责任公司 (中国)	1	套	3212700
2	高真空钨丝烧结炉	诺巴迪、NBD-VAHB2200-120TPIG2F70L	河南诺巴迪材料科技有限公司 (中国)	1	套	392000
3	高精度原位等离子体分析仪	Avantes、SUBSYSTEM AVASPEC-4DT	Avantes B.V 公司 (荷兰)	1	套	345000
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 测试结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组成员签字				供货商授权代表签字		

中标(成交)通知书

河南科申仪器仪表有限公司:

你方递交的郑州大学关键金属实验室电子束熔炼, OES 原位光谱仪, 真空热处理炉设备采购项目 投标文件, 经专家评标委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审, 被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学关键金属实验室电子束熔炼, OES 原位光谱仪, 真空热处理炉设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2024-1266
中标(成交) 价	3949700 元(人民币) 叁佰玖拾肆万玖仟柒佰元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	自合同签订之日起 35 日历天
供货(施工、服务)质量	合格, 符合国家及行业相关标准要求
交货(施工、服务)地点	采购人指定地点
质保期	自验收合格之日起, 进口设备 1 年, 国产设备 3 年。

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话: 游小刚 15040533854

特此通知。



中标单位签收人: 刘前程 15837051641

2024.12.12

